المستندات المطلوبة لاعتماد مهمات شبكات التوزيع

Ver. 14

وزارة الكهرباء والطاقة الوتجددة الشـركـــة القــابضـــة القــابضـــة

APRIL 11, 2023
EGYPTIAN ELECTRICITY HOLDING COMPANY (EEHC)

إرشادات عامة

• إجراء اختبارات بمركز أبحاث الجهد الفائق (بالعنوان https://goo.gl/maps/AGf7wMNtE4Z3qnmJ7):

i

- 1. تقديم خطاب للسيد المهندس/ رئيس مجلس إدارة الشركة القابضة لكهرباء مصر بمكتب متابعة سيادته بالدور الرابع بالشركة القابضة لكهرباء مصر لطلب إجراء اختبارات على المهمة المطلوبة.
- 2. تجهيز عينة للمهمة المُراد إجراء الاختبارات عليها، على أن تكون مطابقة لآخر إصدار للمواصفات الفنية الموحدة للشركة القابضة الخاصة بتك المهمة.
 - 3. التنسيق مع مركز أبحاث الجهد الفائق لإرسال العينة وبدء الاختبارات.
 - 4. الحصول على التقرير الفني من مركز أبحاث الجهد الفائق موقع ومختموم بختم المركز.
- 5. تقديم خطاب للسيد المهندس/ رئيس مجلس إدارة الشركة القابضة لكهرباء مصر بمكتب متابعة سيادته بالدور الرابع بالشركة القابضة لكهرباء مصر لطلب استلام العينة بعد انتهاء الاختبار.

يرجى العلم بأن مدة سريان التقرير الفني هي ثلاث سنوات فقط، وفي حالة انتهاء هذه المدة يتم إجراء الاختبارات مرة أخرى.

الحصول على شهادة نسبة المكون المحلى:

التوجه إلى الهيئة العامة للتنمية الصناعية بالعنوان: 42 محور السلام – التجمع الخامس القاهرة الجديدة



Web site: http://www.ida.gov.eg/webcenter/portal/IDA/pages top-nav-folder/contactus1

E-mail: info@ida.gov.eg

Tel. :(+202) 19780 / (+202) 25370 308 / (+202) 25370 309 / (+202) 25370 318 / (+202) 25370 319

(+202) 25370 343 / (+202) 25370 344 / (+202) 25370 345 / (+202) 25370 352 /

(+202) 25370 353 / (+202) 25370 357 / (+202) 25370 358 / (+202) 25370 360

تقديم طلب اعتماد لمهمة كهربية:

- 1. يجب التأكد من أن تلك المهمة لها مواصفة فنية موحدة للشركة القابضة لكهرباء مصر وهذه المواصفة موجودة على الرابط الخاص بالمواصفات الفنية الموحدة على موقع الشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - 2. التأكد من مطابقة المهمة للمواصفات الفنية الموحدة الخاصة بتلك المهمة.
- 3. تقديم خطاب بطلب اعتماد تلك المهمة للسيد الدكتور مهندس/ العضو المتفرغ لشئون شركات التوزيع بمكتب متابعة سيادته بالدور الثامن مرفق به المستندات المطلوبة للاعتماد (طبقا لما هو موضح لكل مهمة بهذا الملف).
- 4. ترك وسيلة الاتصال المناسبة للمكتب الفني (رقم تليفون محمول + بريد الكتروني يعمل) على خطاب طلب الاعتماد لإمكانية التواصل مع شركتكم الموقرة.

• التسجيل بسجل الموردين بشركات التوزيع:

1. بعد الانتهاء من الحصول على (شهادة/خطاب) الاعتماد يتم التوجه إلى قطاع المشتريات بشركات التوزيع التابعة للتسجيل بسجل الموردين طبقا للقواعد والاشتراطات المعمول بها في هذا الشأن.

بعض المعامل التي تقبل منها شهادات معايرة الأجهزة:

- المعهد القومي للمعايرة التابع لوزارة التعليم العالى و البحث العلمي.
 - الهيئة المصرية العامة للمواصفات و الجودة.
- والطاقة المتحددة

- 3. معامل كليات الهندسة
- معمل المعايرة بشركة ABB
- لكميرباء مصير 5. المعمل العربي البريطاني للمعايرة الديناميكية التابع لمصنع صقر بوزارة الإنتاج الحربي.



لزيارة الموقع الرسمى الشركة القابضة الكهرباء مصر https://www.eehc.gov.eg/CMSEehc



للاطلاع على أحدث المواصفات الفنية الموحدة الشركة القابضة اضغط هنا



لمعرفة عنوان مركز أبحاث الجهد الفائق



iii

اضغط هنا



لمعرفة الشركات المعتمدة (اعتماد دائم)



وزارة الكمرنظي



الشركحة القابضحة لمعرفة الشركات المعتمدة (اعتماد مؤقت)



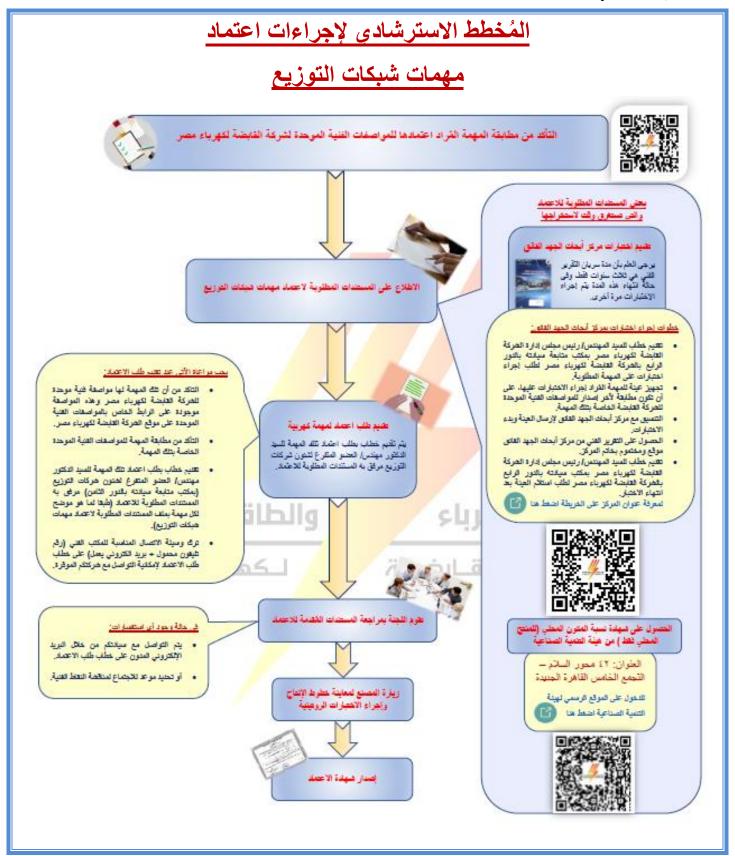
اضغط هنا



للتواصل مع لجنة اعتماد المهمات

Phone: (+202) 22601911 / (+202) 23860156 Email: approval.committee@eehc.gov.eg

iV



ص		اسم المهمة	م
1		لوحة جهد منخفض (منتج محلي)	1
2		لوحة جهد منخفض (منتج TYPE TESTED)	2
3		الكابلات (متوسط/منخفض) (منتج محلي)	3
4		الكابلات (متوسط/منخفض) (منتج مستورد)	4
5		قواطع (منخفض) (منتج محلي)	5
6		قواطع (منخفض) (منتج مستورد)	6
7		لوحات جهد متوسط (موزع)(منتج محلي)	7
8		لوحات جهد متوسط (موزع)(منتج مستورد)	8
9		لوحات جهد متوسط حلقية (هوائي)(منتج محلي)	9
10		لوحات جهد متوسط حلقية (هوائي)(منتج مستورد)	10
11		لوحات جهد متوسط حلقية (SF6)(منتج محلي)	11
12		لوحات جهد متوسط حلقية (SF6)(منتج مستورد)	12
13		أكشاك صاج (منتج محلي)	13
14	والطاقة الوتجددة	محولات (زيتية/جافة)(منتج محلي)	14
15		محو لات (زيتية/جافة)(منتج مستورد)	15
16	لكهـــرباء وهــــــــــــــــــــــــــــــــــــ	محولات التيار ومحولات الجهد (منتج محلي)	16
17		محولات التيار ومحولات الجهد (منتج مستورد)	17
18		الأعمدة (منتج محلي)	18
19		العدادات (الالكترونية/مسبقة الدفع) (منتج محلي)	19
20		العدادات (الالكترونية/مسبقة الدفع) (منتج مستورد)	20
21	<u> (منتج مستورد)</u>	العدادات الذكية (أحادي – ثلاثي "مباشر /غير مباشر")	21
27		مكثف جهد (منخفض - متوسط) (منتج مستورد)	22

ص	اسم المهمة	م
28	سويتش فيوز (محلي)	23
29	سويتش فيوز (مستورد)	24
30	مصهرات وقواعد مصهرات (منتج محلي)	25
31	مصهرات وقواعد مصهرات (مستورد)	26
32	أجهزة الفصل وإعادة التوصيل التلقائي Auto. Recloser (منتج مستورد)	27
33	سكاكين هوائية خارجية (منتج محلي)	28
34	سكاكين هوائية خارجية (مستورد)	29
35	محولات ذاتية (منتج محلي)	30
36	منظمات جهد (منتج محلي)	31
37	منظمات جهد (مستورد)	32
38	شاحن بطاریات (منتج محلی)	33
39	شاحن بطاریات (مستورد)	34
40	موصلات خطوط هوائية ذات الموصلات الألومنيوم المقواة بالصلب (منتج محلي)	35
41	موصلات خطوط هوائية ذات موصلات سبائك الألومنيوم (منتج محلي)	36
42	كرفرية 4460 (منتج محلي) الضالة	37
43	موصلات الجهد المنخفض المعزولة (منتج محلي)	38
44	كشافات ليد خارجية (منتج محلي)	39
45	كشافات ليد خارجية (مستورد)	40

والإد الكميان والطائد المارية

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد لوحة جهد منخفض (منتج محلى)

1

EDMS 02-300-2 L.V Transformer Panels

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - صورة شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - صورة شهادة نقاوة وتوصيلية النحاس.
- صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة (جهاز عزل AC جهاز حقن تيار بنسبة لاتقل عن 50% من سعة اللوحة المطلوب إعتمادها).
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لأخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.
- في حالة تصنيع صاج اللوحات خارج المصنع المتقدم للاعتماد يجب تقديم عقد ساري مع المصنع الآخر على أن
 يتم تحديد موعد اللجنة لزيارة المصنع القائم باعمال تصنيع الصاج.
- في حالة دهان اللوحات خارج المصنع المتقدم للاعتماد يجب تقديم عقد ساري مع المصنع الآخر على أن يتم تحديد موعد اللجنة لزيارة المصنع القائم باعمال الدهانات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد لوحة جهد منخفض (منتج TYPE TESTED)

EDMS 02-300-2 L.V Transformer Panels

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - صورة شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - صورة شهادة نقاوة وتوصيلية النحاس.
- صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة (جهاز عزل AC جهاز حقن تيار بنسبة لاتقل عن 50% من سعة اللوحة المطلوب إعتمادها).
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
- صورة عقد وكالة ساري وموثق ورخصة تصنيع وتجميع ومراقبة مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لأخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - تجهیز العینة التی تم عمل اختبارات الجهد الفائق علیها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

<u>ملاحظات:</u>

- تقدیم عدد (2) نسخة ورقیة و عدد (1) نسخة رقمیة Soft copy من کامل المستندات.
- في حالة تصنيع صاج اللوحات خارج المصنع المتقدم للاعتماد يجب تقديم عقد ساري مع المصنع الآخر على أن يتم تحديد موعد اللجنة لزيارة المصنع القائم باعمال تصنيع الصاج.
- في حالة دهان اللوحات خارج المصنع المتقدم للاعتماد يجب تقديم عقد ساري مع المصنع الآخر على أن يتم تحديد موعد اللجنة لزيارة المصنع القائم باعمال الدهانات.

وارابة الكميراء وأطلقة المتجددة

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد الكابلات (متوسط/منخفض) (منتج محلى)

3

EDMS 03-300-2 UNDERGROUND XLPE CABLES 0.6/1(1.2)KV

EDMS 03-400-1 M.V cable

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - صورة شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لأخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع. \$ 0 المسلم

ملاحظات:

تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد الكابلات (متوسط/منخفض) (منتج مستورد)

EDMS 03-300-2 UNDERGROUND XLPE CABLES 0.6/1(1.2)KV

EDMS 03-400-1 M.V cable

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية JEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - صورة عقد وكالة ساري وموثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
 - تجهيز عينة من المهمات المطلوب إعتمادها.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:

- تحدید موعد مع اللجنة لإجراء زیارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعایرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

<u>ملاحظات:</u>

• تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

والرف المعران المتعادل المتعاد

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد قواطع (منخفض) (منتج محلى)

5

EDMS 19-303-1 L.V circuit breaker

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - صورة شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلى للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لأخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- ◄ صورة شهادة بباقي الاختبارات النوعية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

والطاقة الهتجددة

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

والرة الكمارات المتعادل المتعا

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد قواطع (منخفض) (منتج مستورد)

6

EDMS 19-303-1 L.V circuit breaker

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لأخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - صورة عقد وكالة ساري وموثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتى:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الإختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد لوحات جهد متوسط (موزع) (منتج محلى)

7

EDMS 01-100-1 SWITCH BOARD 12KV

EDMS 01-200-1 SWITCH BOARD 24KV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - صورة شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلى للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية ال<mark>عالمية IEC على أن</mark> يك<mark>ون المنت</mark>ج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر
- صورة شهادة بباقي الاختبارات النوعية من معمل معتمد من منظمة ILACطبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية JEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
- صورة عقد وكالة ساري وموثق ورخصة تصنيع وتجميع ومراقبة مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبار ات النوعية لكميرياء وصير
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتى:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهاداتالمعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

والإنة الكمياراء والطاقة العالجددة

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد لوحات جهد متوسط (موزع) (منتج مستورد)

8

EDMS 01-100-1 SWITCH BOARD 12KV

EDMS 01-200-1 SWITCH BOARD 24KV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية JEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - صورة عقد وكالة ساري وموثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتى:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.
 - تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

Phone: (+202) 22601911 / (+202) 23860156 Email: approval.committee@eehc.gov.eg

لـكمـــرياء وصـــــر

والخ الكميناء والطلخة المارحدة

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد لوحات جهد متوسط حلقية (هوائي)(منتج محلي)

9

EDMS 02-100-1 AIR RING MAIN UNITS 12KV

EDMS 02-200-1 AIR RING MAIN UNITS 24KV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - صورة شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لأخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر. (علي أن تحتوي اللوحة علي الأقل سكينة كابل وسكينة محول)
- صورة شهادة بباقي الاختبارات النوعية للسكاكين الهوائية واللوحة الحلقية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا
 لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - صورة عقد اتفاق ساري مع الشركة الحاصلة على إعتماد السكينة الهوائية.
 - صورة من شهادة إعتماد السكينة الهوائية من الشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتى:

- تحدید موعد مع اللجنة لإجراء زیارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعایرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع. ملاحظات:
 - تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد لوحات جهد متوسط حلقية (هوائي)(منتج مستورد)

EDMS 02-100-1 AIR RING MAIN UNITS 12KV

EDMS 02-200-1 AIR RING MAIN UNITS 24KV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر. (علي أن تحتوي اللوحة علي الأقل سكينة كابل وسكينة محول)
- صورة شهادات الاختبارات النوعية للسكاكين الهوائية واللوحة الحلقية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا
 لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - صورة عقد وكالة ساري وموثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتى:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

، تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد لوحات جهد متوسط حلقية (SF6) (منتج محلى)

EDMS 02-400-1 RMU TYPE SF6

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - صورة شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر. (علي أن تحتوي اللوحة علي الأقل سكينة كابل وسكينة محول)
- صورة شهادة بباقي الاختبارات النوعية للسكاكين واللوحة الحلقية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لأخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - · صورة عقد اتفاق ساري مع الشركة الحاصلة علي إعتماد السكينة.
 - صورة من شهادة إعتماد السكينة من الشركة القابضة <mark>لكهرباء مص</mark>ر.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتى:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع. ملاحظات:
 - تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد لوحات جهد متوسط حلقية (SF6)(منتج مستورد)

EDMS 02-400-1 RMU TYPE SF6

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلى للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لأخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر. (علي أن تحتوي اللوحة علي الأقل سكينة كابل وسكينة محول)
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - صورة عقد وكالة ساري وموثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
 - تجهيز العينة التى تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتى:

- تحدید موعد مع اللجنة لإجراء زیارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعایرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

• تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد أكشاك صاج (منتج محلى)

EDMS 07-100-2 DIS. KIOSKS 11KV

EDMS 07-200-2 DIS. KIOSKS 22KV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - صورة شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق (لكشك صاح بمحول"زيتي/جاف" ولوحة جهد متوسط ومنخفض) لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية JEC.
 - صورة عقد اتفاق ساري مع الشركة المعتمدة لسكاكين الجهد المتوسط (اعتماد ساري).
 - صورة شهادة إعتماد اللوحة الحلقية للجهد المتوسط من الشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتى:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

• تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد محولات (زيتية/جافة)(منتج محلى)

EDMS 08-100-2 OIL TRANSFORMERS 11&10.5-0.4 KV EDMS 08-101-2 Dry TRANSFORMERS 10.5&11-0.4 KV

EDMS 08-102-1 EPOXY SOLID-CAST-VPE OR CAST COIL10.5&11-0.4 KV

EDMS 08-200-2 OIL TRANSFORMERS 22-0.4KV EDMS 08-201-2 Dry TRANSFORMERS 22-0.4 KV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - صورة شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبار ات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لأخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر
- صورة شهادة بباقي الاختبارات النوعية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لأخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
- تقديم شروط التطابق Similarity طبقا لـ 5-60076 IEC وكذلك حسابات Axial Forces لتحديد مدي سعات الاعتماد
 - تقدیم حسابات Thermal a<mark>bility t</mark>o withstand short circuit current
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.
 - بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتى:
- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الإختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع. ملاحظات:
 - تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

وزارة الكمرباء والطاقة الهتجددة

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد محولات (زيتية/جافة) (منتج مستورد)

15

EDMS 08-100-2 OIL TRANSFORMERS 11&10.5-0.4 KV

EDMS 08-101-2 Dry TRANSFORMERS 10.5&11-0.4 KV

EDMS 08-102-1 EPOXY SOLID-CAST-VPE OR CAST COIL10.5&11-0.4 KV

EDMS 08-200-2 OIL TRANSFORMERS 22-0.4KV

EDMS 08-201-2 Dry TRANSFORMERS 22-0.4 KV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلى للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادة بباقي الاختبارات النوعية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - صورة عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع و إجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم شروط التطابق Similarity طبقاً لـ 5-60076 IEC وكذلك حسابات Axial Forces لتحديد مدي سعات الاعتماد
 - تقدیم حسابات Thermal abili<mark>ty to withs</mark>tand short circuit current
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتى:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.
 - <u>ملاحظات:</u>

، تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد محولات التيار ومحولات الجهد (منتج محلى)

EDMS 17-300-1 LOW VOLTAGE CURRENT TRANSFORMERS

EDMS 17-400-2 MEDUIM VOLTAGE CURRENT TRANSFORMERS

EDMS 17-401-2 M.V VOLTAGE TRNSFORMER

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - صورة شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لأخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادة بباقي الاختبارات النوعية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.
 - بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتى:
- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

• تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

لكم رباء وصب

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد محولات التيارومحولات الجهد (منتج مستورد)

EDMS 17-300-1 LOW VOLTAGE CURRENT TRANSFORMERS

EDMS 17-400-2 MEDUIM VOLTAGE CURRENT TRANSFORMERS

EDMS 17-401-2 M.V VOLTAGE TRNSFORMER

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لأخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية JEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - صورة عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع و إجراء الاختبار ات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتى:

- تحدید موعد مع اللجنة لإجراء زیارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعایرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

<u>ملاحظات:</u>

• تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

18

والطاقة الوتحددة

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد الأعمدة (منتج محلى)

EDMS 09-300-1 L.V PIPE POLES

EDMS 09-400-2 M.V Galvanized Lattice Towers

EDMS 09-401-1 M.V pipe poles (10-8-6) inch

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - صورة شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
 - صورة تقديم شهادة بنسبة مكون الحديد (صلب 37).
- التأكد من مطابقة المنتج لآخر إصدار من المواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- تجهيز عينة للأعمدة المطلوب اعتمادها وكذلك عمل التجهيزات اللازمة لإجراء الاختبارات طبقا للمواصفات الفنية للشركة القابضة لكهرباء مصر.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتى:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

- تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.
- في حالة الجلفنة خارج المصنع المتقدم للاعتماد يجب تقديم عقد ساري مع المصنع الآخر على أن يتم تحديد موعد اللجنة لزيارة المصنع القائم بأعمال الجلفنة.

19

وزارة الكمرياء والطاقة المتجددة

المستندات المطلوب تقديمها لإعتماد العدادات (الالكترونية/مسبقة الدفع) (منتج محلى)

EDMS 20-300-1 SINGLE- PHASE-PREPAID KWH DIGITAL METERS

EDMS 20-301-1 THREE PHASE PREPAID KWH DIGITAL METERS

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية و شهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - صورة شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لأخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - صورة تقديم شهادة الريلاي (للعدادات مسبقة الدفع)
 - صورة شهادة التوافق مع الجهات الامنية (للعدادات مسبقة الدفع).
 - صورة شهادة التوافق مع شركات التحصيل الالكتروني (للعدادات مسبقة الدفع).
 - صورة شهادة التوافق مع القارئ الضوئي.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتى:

- تحديد ميعاد لإجراء بعض الاختبارات الروتينية على العداد في معمل شركة التوزيع (على عدد "2" عينة).
- تحدید موعد مع اللجنة لإجراء زیارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعایرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لإعتماد العدادات (الالكترونية/مسبقة الدفع) (منتج مستورد)

EDMS 20-300-1 SINGLE- PHASE-PREPAID KWH DIGITAL METERS

EDMS 20-301-1 THREE PHASE PREPAID KWH DIGITAL METERS

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية و شهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلى للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات ا<mark>لقياسية</mark> العا<mark>لمية JEC على أن يك</mark>ون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية JEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - صورة تقديم شهادة الريلاي (للعدادات مسبقة الدفع)
 - صورة شهادة التوافق مع الجهات الامنية (للعدادات مسبقة الدفع).
 - صورة شهادة التوافق مع شركات التحصيل الالكتروني (للعدادات مسبقة الدفع).
 - صورة شهادة التوافق مع القارئ الضوئي.
- صورة عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
 تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتى:

- تحدید میعاد لإجراء بعض الاختبارات الروتینیة على العداد في معمل شركة التوزیع (على عدد "2" عینة).
- تحدید موعد مع اللجنة لإجراء زیارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعایرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع. ملاحظات:
 - تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لإعتماد العدادات الذكية

(أحادي – ثلاثي "مباشر /غبر مباشر") (منتج مستورد)

EDMS 20-303-2 SINGLE PHASE DIRECT SMART METER

EDMS 20-304-2 THREE PHASE DIRECT SMART METER

EDMS 20-305-2 THREE PHASE IN DIRECT SMART METER

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلى للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - صورة شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - تقديم مايفيد تصنيع العداد طبقا للمواصفات القياسيه IEC, EN, ISO (المرفق رقم 1)
- صورة شهادات الاختبارات النوعية (المرفق رقم 2) من معمل معتمد من منظمة ILAC لم يمر عليها خمس سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC على أن يكون المنتج إنتاج حديث و أن يكون مطابق <mark>للمو اصفات الفنية</mark> الم<mark>وحدة المع</mark>تمد<mark>ة للشرك</mark>ة القابضة لكهر باء مصر
 - صورة شهادة التوافق DLMS/COSEM
 - صورة شهادة اختبارات Modem من معمل معتمد من منظمة ILAC.
 - صورة شهادة العمر الافتراضي للعداد (من 15 إلى 20 عام) Accelerated Life Time (ALT)
 - صورة شهادة الريلاي
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC على أن يكون المنت<mark>ج إنت</mark>اج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر
 - صورة عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشر و عات.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتى:

- تحديد ميعاد لإجراء بعض الاختبارات الروتينية على العداد في معمل شركة التوزيع (على عدد "2" عينة) على أن تتم الاختبارات طبقا للمواصفات الفنيه (Compliance sheet (technical requirement)
 - √ الاختبار ات الكهربية.
 - ✓ اختبار تكامل العداد مع المنظومه الحاليه للعدادات الذكيه المطبقه في شركات توزيع الكهرباء.
 - ✓ اختبار العداد يعمل مسبق الدفع واجل الدفع.
 - ✓ اختبار تحقيق العداد لجميع المتغيرات الموجوده على نظام MDM.
 - ✓ اختبار الاحداث Events والانذارات Alarms.
- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

• تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

والطاقة الهتجددة

لكمبرباء مصبر

وزارة الكهرباء

الشــركـــة القــابضـــة

مرفق رقم (1)

Annex No. 1

Identifier	Description	
62052- IEC 11:2003	Electricity metering equipment (a.c.) – General requirements, tests and test conditions – Part 11: Metering equipment	
Identifier	Description	
BS EN50470-1	Electricity metering equipment (a.c.) – General requirements, tests and test conditions – Part 1: Metering equipment	
IEC 62055	Part 21: Framework for standardization Part 31: Pa <mark>rticular re</mark> quire <mark>ments- S</mark> tatic payment meters for active energy (classes 1).	
BS EN50470-3	Electricity metering equipment (a.c.) - Part 3: Particular requirements – Static meters for active energy (class indexes A, B and C)	
BS EN 61268	Alternating Current Static Var-Hour Meters for Reactive Energy (Classes 2 and 3)	
62053- IEC 21:2003	Electricity metering equipment (a.c) static watt hour meter for active energy meters class 1 & 2	
62053- IEC 22:2003	Electricity metering equipment (a.c.) – Particular requirements – Part 22: Static meters for active energy (classes 0,2 S and 0,5 S)	
IEC 62053-23	Electricity metering equipment (a.c) static watt hour meter for reactive energy meters class 2 & 3 HV test technique	
IEC 60068	Shock and vibration withstand	
IEC 60387	Marking symbols standard	
IEC 60529	Degree of protection	
IEC 62054	Real Time Clock (RTC)	
62056- IEC 21:2002	3 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
62056-51 IEC :1998	Electricity metering data exchange for meter reading tariff and load control : Application layer protocols	
IEC62056-61	Electricity metering – Data exchange for meter reading, tariff and load control –Part 61: Object identification system (OBIS)	

مرفق رقم (2)

Annex No. 2

NO	Test Name	As per Standard
1	Test of insulation properties	
1.1	Impulse voltage tests	IEC62052-11 ,EN50470-1
1.2	AC Voltage tests	IEC62052-11 ,EN50470-1
2	Tests of accuracy requirements	
2.1	Test of meter Constant	BS EN 50470 – 3 for active , BS EN 61268 for reactive
2.2	Test of Starting Condition	BS EN 50470 – 3 for active , BS EN 61268 for reactive
2.3	Test of No-Load condition	BS EN 50470 – 3 for active , BS EN 61268 for reactive
2.4	Test of influence quantities	BS EN 50470 – 3 for active , BS EN 61268 for reactive
3	Test of Electrical Requirements	
3.1	Test of power consumption	BS EN 50470 – 3
3.2	Test of influence of supply voltage	IEC62052-11 , EN50470-1
3.3	Test of influence of short-time overcurrent	BS EN 50470 – 3
3.4	Test of influence of self-heating	BS EN 50470 – 3
3.5	Test of influence of heating	IEC62052-11 , EN50470-1
3.6	Test of immunity to earth fault	IEC62052-11 , EN50470-1
3.7	Test of accuracy in the prese <mark>nce of ha</mark> rmonics	EN 50470-3
4	Test for Electromagnetic Compatibility (EMC)	
4.1	Test of immunity to elec <mark>trostat</mark> ic discharges	IEC62052-11 , EN50470-1
4.2	Test of immunity to electromagnetic RF fields	IEC62052-11 , EN50470-1
4.3	Fast transient burst test	IEC62052-11 , EN50470-1
4.4	Test of immunity to conducted disturbances, induced by radio frequency field	IEC62052-11, EN50470-1
4.5	Surge immunity test	IEC62052-11, EN50470-1

والإن الكمرياء والطاقة المتجددة الشرك الامارة للمسريات إلى المسريات إ جمهورية مصر العربية وزارة الكهرباء والطاقة المتجددة الشركة القابضة لكهرباء مصر لجنة اعتماد المهمات

تابع مرفق رقم (2)

25

Follow Annex No. 2

Test Name	As per Standard
Damped oscillatory waves immunity test	IEC62052-11 , EN50470-1
Radio interference suppression	IEC62052-11 , EN50470-1
Test of effect of the climate environments	
Dry Heat test	IEC62052-11 , EN50470-1
Cold test	IEC62052-11 , EN50470-1
Damp heat cyclic test	IEC62052-11 , EN50470-1
Solar radiation test	IEC62052-11 , EN50470-1
Mechanical Test	
Vibration test	IEC62052-11 , EN50470-1
Shock test	IEC62052-11 , EN50470-1
Spring hummer test	IEC62052-11 , EN50470-1
Tests of protection against penetration of dust and water	IEC62052-11 , EN50470-1
Test of resistance to heat and fire	IEC62052-11, EN50470-1
	Damped oscillatory waves immunity test Radio interference suppression Test of effect of the climate environments Dry Heat test Cold test Damp heat cyclic test Solar radiation test Mechanical Test Vibration test Shock test Spring hummer test Tests of protection against penetration of dust and water

المستندات المطلوبة لاعتماد مكثف جهد (منخفض - متوسط) (منتج مستورد)

EDMS 21-100-1 M.V P.F CAPACITOR BANKS -12KV

EDMS 21-300-1 L.V P.F capacitor bank

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية JEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - صورة عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع و إجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
- عينة للفحص والقطع لوحدة المكثف لاترد بشرط أن تكون نفس مواصفات وحدة المكثف التي تم عليها اختبارات الجهد الفائق.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتى:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

، تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوبة لاعتماد سويتش فيوز (محلي)

EDMS 19-302-2 L.V SWITCH FUSE

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - صورة شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - صورة شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
 - صورة شهادة نقاوة وتوصيلية النحاس وسمك طبقة الفضة ونسبة تجانس الفضة مع السطح.
- صورة شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضعًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- صورة شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات
 القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - تقديم عينة للفحص الظاهري.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتى:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والاطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

• تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوبة لاعتماد سويتش فيوز (مستورد)

EDMS 19-302-2 L.V SWITCH FUSE

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلى للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
 - شهادة نقاوة وتوصيلية النحاس وسمك طبقة الفضة ونسبة تجانس الفضة مع السطح.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC على أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية JEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بت<mark>صنيع وإجراء الا</mark>ختبارات النوعية...
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
 - تقديم عينة للفحص الظاهري. بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتى:
- تحدید موعد مع اللجنة لإجراء زیارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعایرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد مصهرات وقواعد مصهرات (منتج محلى)

EDMS 19-300-1 L.V FUSE LINK EDMS 19-301-1 L.V FUSE BASE

EDMS 19-400-2 High Rupture Capacity MV Current limiting Fuses

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلى للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC على أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية JEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - تقديم عينة للفحص الظاهري.

لكمسرباء مصسر بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الات<mark>ي:</mark>

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

• تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد مصهرات وقواعد مصهرات (منتج مستورد)

EDMS 19-300-1 L.V FUSE LINK EDMS 19-301-1 L.V FUSE BASE

EDMS 19-400-2 High Rupture Capacity MV Current limiting Fuses

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلى للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية JEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الإختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
 - تقديم عينة للفحص الظاهري.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتى:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

، تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد

أجهزة الفصل وإعادة التوصيل التلقائي Auto. Recloser (منتج مستورد)

EDMS 19 - 401 - 1 THREE PHASE OUTDOOR 12KV &24 KV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
 - تقديم عينة للفحص الظاهري.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتى:

- تحدید موعد مع اللجنة لإجراء زیارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعایرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

· تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوبة لاعتماد سكاكين هوائية خارجية (محلى)

EDMS 19-403-1 POLE AIR DISCONNECTOR SWITCH 11kV & 22kV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC على أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية JEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - تقديم عينة للفحص الظاهري. ما الما المساولات

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتى:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

Phone: (+202) 22601911 / (+202) 23860156 Email: approval.committee@eehc.gov.eg

والطاقة الوتحددة

المستندات المطلوبة لاعتماد سكاكين هوائية خارجية (مستورد)

EDMS 19-403-1 POLE AIR DISCONNECTOR SWITCH 11kV & 22kV

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلى للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية JEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
 - تقديم عينة للفحص الظاهري.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الاتى:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

• تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد محولات الذاتية (منتج محلى)

EDMS 12-400-1 Automatic-reg-autotransformer

بالنسبة للمحول الذاتي "Auto-Transformer" (صناعة محلية):-

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلى للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر اصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية JEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بالنسبة لمغير الجهد الذي يعمل على حمل"OLTC" (مستورد):-

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية و شهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - عقد وكالة موثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- صورة من بيانات و منتجات الوكيل الأجنبي و بيانات الوكيل المصرى محررة بواسطة الإدارة العامة لسجل الوكلاء التجاريين و المكاتب الأجنبية من الهيئة العامة للرقابة على الصادرات و الواردات.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتى:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كُل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع. ملاحظات:
 - تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد منظمات الجهد (منتج محلى)

EDMS 12-401-2 (MV STEP VOLTAGE REGULATORS UP TO 24 KV)

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتج من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية JEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - تجهيز عينة من المهمات المطلوب إعتمادها.

والطاقة الهتجددة

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:

- و تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

تقدیم عدد (2) نسخة ورقیة و عدد (1) نسخة رقمیة Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد منظمات الجهد (منتج مستورد)

EDMS 12-401-2 (MV STEP VOLTAGE REGULATORS UP TO 24 KV)

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة LLACطبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية JEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - عقد وكالة ساري وموثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.
- صورة من بيانات و منتجات الوكيل الأجنبي و بيانات الوكيل المصرى محررة بواسطة الإدارة العامة لسجل الوكلاء التجاريين و المكاتب الأجنبية من الهيئة العامة للرقابة على الصادرات و الواردات.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:

- تحدید موعد مع اللجنة لإجراء زیارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعایرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع. ملاحظات:
 - تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد شاحن بطاريات (منتج محلى)

EDMS 27-300-2 Battery Charger & DC

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - شهادة نسبة التصنيع المحلي للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC على أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
- شهادة إختبار لشاحن بطاريات سعة 40 أمبير -110 فولت من أحد المعامل المعتمدة بجمهورية مصر العربية مثل
 (الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة جامعة القاهرة معهد بحوث الالكترونيات).
 - تجهيز عينة من المهمات المطلوب إعتمادها.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

• تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

Phone: (+202) 22601911 / (+202) 23860156 Email: approval.committee@eehc.gov.eg

لكهارناء وصبا

وزارة الكمرباء والطاقة المتجددة

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد شاحن بطاريات (منتج مستورد)

EDMS 27-300-2 Battery Charger & DC

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلى للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- شهادات الاختبارات النوعية كاملة من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية JEC.
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - عقد وكالة ساري وموثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- شهادة إختبار لشاحن بطاريات سعة 40 أمبير -110 فولت من أحد المعامل المعتمدة بجمهورية مصر العربية مثل (الهيئة المصرية العامة للمواصفات والجودة جامعة القاهرة معهد بحوث الالكترونيات).
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.
- صورة من بيانات و منتجات الوكيل الأجنبي و بيانات الوكيل المصرى محررة بواسطة الإدارة العامة لسجل الوكلاء التجاريين و المكاتب الأجنبية من الهيئة العامة للرقابة على الصادرات و الواردات.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:

- تحدید موعد مع اللجنة لإجراء زیارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعایرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كُلّ من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع. ملاحظات:
 - تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد موصلات الخطوط الهوائية ذات الموصلات الألومنيوم المقواه بالصلب (منتج محلى)

EDMS 04-100 OVERHEAD ALUMINUM CONDUCTORS STEEL REINFORCED (ACSR)

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتى:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

<u>ملاحظات:</u>

تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد موصلات الخطوط الهوائية

ذات موصلات سبائك الألومنيوم (منتج محلى)

EDMS 04-101 OVERHEAD ALL ALUMINUM ALLOY CONDUCTORS (AAAC)

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلى للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتي:

- تحدید موعد مع اللجنة لإجراء زیارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعایرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية <mark>على العينة</mark> أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد كوفرية 4460 (منتج محلى)

EDMS 02-303-1 BOX 4460

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد علي الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة نقاوة وتوصيلية النحاس.
- شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة (جهاز عزل AC جهاز حقن تيار بنسبة لاتقل عن 50% من سعة اللوحة المطلوب إعتمادها).
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

<u>ملاحظات:</u>

- تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.
- في حالة تصنيع صاج اللوحات خارج المصنع المتقدم للاعتماد يجب تقديم عقد ساري مع المصنع الآخر على أن يتم تحديد موعد اللجنة لزيارة المصنع القائم باعمال تصنيع الصاج.
- في حالة دهان اللوحات خارج المصنع المتقدم للاعتماد يجب تقديم عقد ساري مع المصنع الآخر على أن يتم تحديد موعد اللجنة لزيارة المصنع القائم باعمال الدهانات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد موصلات الجهد المنخفض المعزولة (منتج محلى)

EDMS 04-300-1 LOW VOLTAGE INSULATED CONDUCTORS

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلي للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.
 - تقديم عينة للفحص الظاهري.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم الأتى:

- تحدید موعد مع اللجنة لإجراء زیارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعایرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية <mark>على العين</mark>ة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد كشافات ليد خارجية (منتج محلي)

EDMS 22-302-1 OUTDOOR LED LUMINARIES

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة.
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - شهادة نسبة التصنيع المحلى للمنتجات من اتحاد الصناعات.
 - كتالوج أصلى للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
 - اتفاقية توريد المواد.
- شهادة بباقي الاختبارات النوعية الآتية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC:
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:

- تحديد موعد مع اللجنة لإجراء زيارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعايرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

• تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.

المستندات المطلوب تقديمها لاعتماد كشافات ليد خارجية (منتج مستورد)

EDMS 22-302-1 OUTDOOR LED LUMINARIES

- صورة السجل الصناعي والسجل التجاري والبطاقة الضريبية وشهادة تسجيل ضريبة القيمة المضافة (للوكيل).
 - صورة شهادة التسجيل بمنظومة الفاتورة الإلكترونية.
 - كتالوج أصلى للمنتج وأن يكون متواجد على الموقع الالكتروني Website للشركة المصنعة.
 - شهادة معايرة أجهزة الاختبارات سارية من جهة معتمدة.
- شهادة اختبارات من الجهد الفائق لم يمر عليها ثلاث سنوات موضحًا بها الاختبارات النوعية التي تمت طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC علي أن يكون المنتج إنتاج حديث وأن يكون مطابق للمواصفات الفنية الموحدة المعتمدة للشركة القابضة لكهرباء مصر.
- شهادة بباقي الاختبارات النوعية الآتية من معمل معتمد من منظمة ILAC طبقًا لآخر إصدار من المواصفات القياسية العالمية IEC:
 - التأكد من وجود شهادات الإختبارات النوعية على الموقع الإكتروني لمعمل الإختبارات.
 - عقد وكالة ساري وموثق مع الشركة التي قامت بتصنيع وإجراء الاختبارات النوعية.
- تقديم سابقة خبرة للمنتج المطلوب إعتماده لنفس السعة المطلوبة أو أكبر لمدة ثلاث سنوات على الأقل لثلاث مشروعات مختلفة منها مشروع واحد على الأقل خارج بلد المنشأ لنفس الجهد أو الجهود الأعلى مع تقديم شهادات الكفاءة من العملاء المستفيدين من هذه المشروعات.
 - تجهيز العينة التي تم عمل اختبارات الجهد الفائق عليها بالمصنع.

بعد مراجعة اللجنة المستندات المذكورة عاليه يتم:

- تحدید موعد مع اللجنة لإجراء زیارة لخط الإنتاج ومراجعة أجهزة الاختبارات المستخدمة وشهادات المعایرة بالمصنع والإطلاع على أصول المستندات.
 - إجراء كل من الفحص الظاهري والاختبارات الروتينية على العينة أثناء زيارة المصنع.

ملاحظات:

• تقديم عدد (2) نسخة ورقية وعدد (1) نسخة رقمية Soft copy من كامل المستندات.



The required Documents for Accreditation

Ver. 14

APRIL 11, 2023

EGYPTIAN ELECTRICITY HOLDING COMPANY (EEHC)



General Instructions

- Apply a sample test in Extra High Voltage Research Center (EHV)
 (Address https://goo.gl/maps/AGf7wMNtE4Z3qnmJ7):
 - 1. Submit a letter request by the name of the chairman of Egyptian Electricity Holding Company (EEHC); on the 4th floor of the headquarter building; requesting a test on a required sample as per IEC standard.
 - 2. Prepare a sample for the equipment to be tested, provided that it complied to the latest version of the unified technical specifications of the EEHC for that equipment.
 - 3. Arrange with EHV to send the sample for testing.
 - 4. Obtaining the technical report from the EHV Lab signed and stamped by Lab.
 - 5. Submit a letter request to by the name of the chairman of Egyptian Electricity Holding Company (EEHC); on 4th floor of the headquarter building in EEHC; to requesting receiving the sample after the end of the test.

 Please note that the technical test report is valid only for three years, and need immediately renewable as per the above steps.
- Local content certificate (only for local productions):

Certification should be issued from: Industrial Development Authority – 42, Elsalam corridor, 5th Settlement, New Cairo.



Web site: http://www.ida.gov.eg/webcenter/portal/IDA/pages_top-nav-folder/contactus1

E-mail: info@ida.gov.eg

Tel. :(+202) 19780 / (+202) 25370 308 / (+202) 25370 309 / (+202) 25370 318 / (+202) 25370 319

(+202) 25370 343 / (+202) 25370 344 / (+202) 25370 345 / (+202) 25370 352 / (+202) 25370 353 / (+202) 25370 357 / (+202) 25370 358 / (+202) 25370 360

Phone: (+202) 23860156



Request for accreditation:

- Make sure that your product has a unified technical specification from the Egyptian Electricity Holding Company, and this specification is available on the link for the unified technical specifications on the website of the Egyptian Electricity Holding Company.
- 2. Make sure that your product is complied with a unified technical specification of the Egyptian Electricity Holding Company.
- 3. Submit an accreditation request letter to: Dr. Eng.\ Member of Board of Technical Affair of Distribution Companies; on the 8th floor of the headquarter building; attached with the required accreditation documents (according to what is described in this file).
- 4. Your requested letter should be clearly containing your contact person data i.e. Urgent to leave your contact (Mobile no., and working official business mail).

Registration in the supplier registry for Distribution companies:

After getting the accreditation certificate (Permanent / Temporary), contact with the Purchasing sector in all Distribution Companies for registering the product in the vendor short list as per according to the applicable rules and conditions in this regard.

- Some of laboratories from which calibration certificates for instruments are accepted:
 - 1. National calibration institute,
 - 2. Quality and Specifications Egyptian authority,
 - 3. Faculties of Engineering laboratories,
 - 4. Calibration laboratory in ABB Egypt,
 - 5. Arabian British Dynamic Calibration Laboratory belong to SAKER Factory Ministry of force production

Phone: (+202) 23860156





Official EEHC website https://www.eehc.gov.eg/eehcportalnew/



The latest version of unified technical specifications of EEHC

Click here





To find out the address of the Extra High Voltage Research Center (EHV):

Click here





The accredited companies (Permanent accreditation)

Click here





The accredited companies (Temporary accreditation)

Click here





Accreditation committee contacts

Phone: (+202) 22601911 / (+202) 23860156 Email: <u>approval.committee@eehc.gov.eg</u>

Phone: (+202) 23860156



The indicative scheme of the procedure for accreditation the products of distribution networks



Make sure that your product is complied with a unified technical specification of the Egyptian Electricity Holding Company



View the required documents for accreditation

بحض المستندات المطلوبة للاعتماد والتى تستغرق وثات لاستخراجها

A certificate of from Extra High Voltage Research Center (EHV)



A certificate of from EHV Lab valid for three years.

Request for accreditation:

- Make sure that your product has a unified technical specification from the Egyptian Electricity Holding Company, and this specification is available on the link for the unified technical specifications on the website of the Egyptian Electricity Holding Company.
- Make sure that your product is complied with a unified technical specification of the Egyptian Electricity Holding Company.
- Submit an accreditation request letter to: Dr. Eng.\ Member of Board of Technical Affair of Distribution Companies; on the 8th floor of the headquarter building; attached with the required accreditation documents (according to what is described in this file).
- Your requested letter should be clearly containing your contact person data i.e.
 Urgent to leave your contact (Mobile no., and working official business mail).

Request for accreditation

Submit an accreditation request letter to: Dr. Eng.\ Member of Board of Technical Affair of Distribution Companies attached with the required accreditation documents.

Apply a sample test in Extra High Voltage Research Center (EHV):

- Submit a letter request by the name of the chairman of Egyptian Electricity Holding Company (EEHC); on the 4th floor of the headquarter building; requesting a test on a required sample as per IEC standard.
- Prepare a sample for the equipment to be tested, provided that it compiled to the latest version of the unified technical specifications of the EEHC for that equipment.
- · Arrange with EHV to send the sample for testing.
- Obtaining the technical report from the EHV Lab signed and stamped by Lab.
- Submit a letter request to by the name of the chairman of Egyptian Electricity Holding Company (EEHC); on 4th floor of the headquarter building in EEHC; to requesting receiving the sample after the end of the text.

Please note that the technical test report is valid only for three years, and need immediately renewable as per the above steps.

To find out the address of the center on the map, click here



Local content certificate (only for local productions)

42, Elsalam corridor, 5th Settlement, New Cairo The official website of Industrial Development Authority, click here



In case of any inquiries:

- You will be contacted through the e-mail listed on the accreditation letter.
- Or a meeting is scheduled to discuss technical points.

Visit the production line

Get your accreditation certificate

Phone: (+202) 23860156



<u>Sr.</u>	The Product		<u>Page</u>
01	L.V Transformer Panels (Local Production)		01
02	L.V Transformer Panels (Type Tested)		02
03	UNDERGROUND CABLES (L.V/M.V) (Local Production)		04
04	UNDERGROUND CABLES (L.V/M.V) (Imported)		05
05	L.V circuit breaker (Local Production)		06
06	L.V circuit breaker (Imported)		07
07	SWITCH BOARD (Distributer) (Local Production)		08
80	SWITCH BOARD (Distributer) (Imported)		09
09	AIR RING MAIN UNITS (Local Production)		10
10	AIR RING MAIN UNITS (Imported)		11
11	RMU TYPE SF6 (Local Production)		13
12	RMU TYPE SF6 (Imported)	وزارتا	14
13	DISTRIBUTION KIOSKS (Local Production)	51 311	15
14	TRANSFORMERS (OIL / DRY) (Local Production)		16
15	TRANSFORMERS (OIL / DRY) (Imported)		18
16	C.T AND V.T (L.V/M.V) (Local Production)		20
17	C.T AND V.T (L.V/M.V) (Imported)		21
18	POLES (L.V / M.V) (Local Production)		22
19	PREPAID METERS (Local Production)		23
20	PREPAID METERS (Imported)		24
21	SMART METERS (Imported)		26

Phone: (+202) 23860156



<u>Sr.</u>	The Product		<u>Page</u>
22	CAPACITORS (L.V / M.V) (Imported)		31
23	L.V SWITCH FUSE (Local Production)		33
24	L.V SWITCH FUSE (Imported)		34
25	FUSE (LINK AND BASE) (Local Production)		36
26	FUSE (LINK AND BASE) (Imported)		37
27	Auto. Recloser (Imported)		39
28	POLE AIR DISCONNECTOR SWITCH (Local Production)		41
29	POLE AIR DISCONNECTOR SWITCH (Imported)		42
30	<u>Automatic-reg-autotransformer (Local Production)</u>		43
28	MV STEP VOLTAGE REGULATORS (Local Production)		45
29	MV STEP VOLTAGE REGULATORS (Imported)		46
30	Battery Charger & DC (Local Production)	l ailia	48
31	Battery Charger & DC (Imported)	ورارك	50
32	OVERHEAD ALUMINUM CONDUCTORS STEEL REINFORCED	الشسرك	52
	(ACSR) (Local Production)		
33	OVERHEAD ALL ALUMINUM ALLOY CONDUCTORS (AAAC)		53
	(Local Production)		
32	BOX 4460 (Local Production)		54
33	LOW VOLTAGE INSULATED CONDUCTORS (Local Production)		56
34	OUTDOOR LED LUMINARIES (Local Production)		57
35	OUTDOOR LED LUMINARIES (Imported)		59

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for L.V Transformer Panels Accreditation (Local Pro.)

EDMS 02-300-2 L.V Transformer Panels

- A copy of the industrial license, commercial registration, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries.
 - Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of Certificate of copper purities and conductivity.
- A copy of Valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab. (AC insulation tester current injection with percentage not less than 50% from the rated capacity of the panel).
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of all above documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices:

- Submit (2) hard copies and (1) soft copy from all accreditation documents.
- In the case of manufacturing sheet metal outside your factory, a valid contract must be submitted with the sheet metal manufacturer, and arranging visiting time for the committee to be able visit this sheet metal production factory.
- In the case of painting the panels outside your factory, a valid contract must be submitted with this factory, provided that a date for the committee to visit this factory.

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for L.V Transformer Panels Accreditation (TYPE TESTED)

EDMS 02-300-2 L.V Transformer Panels

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of Certificate of copper purities and conductivity.
- A copy of Valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab. (AC insulation tester current injection with percentage not less than 50% from the rated capacity of the panel).
- A copy of Complete type tests report from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already uploaded on the Lab web site.
- A copy of valid legalized agency contract or agreement, manufacturing and assembly license from the original manufacturer whom the owner of the type test certificated should be submit.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

Phone: (+202) 23860156



After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- Submit (2) hard copies and (1) soft copy from all accreditation documents.
- In the case of manufacturing sheet metal outside your factory, a valid contract must be submitted with the sheet metal manufacturer, and arranging visiting time for the committee to be able visit this sheet metal production factory.
- In the case of painting the panels outside your factory, a valid contract must be submitted with this factory, provided that a date for the committee to visit this factory.



Phone: (+202) 23860156



Req. documents for cables Accreditation (L.V/M.V) (Local Pro.)

EDMS 03-300-2 UNDERGROUND XLPE CABLES 0.6/1(1.2)KV

EDMS 03-400-1 M.V cable

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of Valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices:

Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Reg. documents for cables Accreditation (L.V/M.V) (Imported Prod.)

EDMS 03-300-2 UNDERGROUND XLPE CABLES 0.6/1(1.2)KV

EDMS 03-400-1 M.V cable

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of Complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- Prepare the sample in the factory during the committee visit.
- Provide reference list for the product required to be approved for the same required
 capacity or greater for a period of at least three years for three different projects,
 including at least one project outside the country of origin for the same voltage or
 higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these
 projects should be submitted.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for L.V circuit breaker Accreditation (Local Pro.)

EDMS 19-303-1 L.V circuit breaker

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of Valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of Complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Reg. documents for L.V circuit breaker Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 19-303-1 L.V circuit breaker

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of Complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.
- Provide reference list for the product required to be approved for the same required
 capacity or greater for a period of at least three years for three different projects,
 including at least one project outside the country of origin for the same voltage or
 higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these
 projects should be submitted.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Reg. documents for Switch Board Accreditation (Local Pro.)

EDMS 01-100-1 SWITCH BOARD 12KV

EDMS 01-200-1 SWITCH BOARD 24KV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of Valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of Complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- Prepare the sample in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Reg. documents for Switch Board Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 01-100-1 SWITCH BOARD 12KV

EDMS 01-200-1 SWITCH BOARD 24KV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- Provide reference list for the product required to be approved for the same required
 capacity or greater for a period of at least three years for three different projects,
 including at least one project outside the country of origin for the same voltage or
 higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these
 projects should be submitted.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Reg. documents for Air RMU Accreditation (Local Pro.)

EDMS 02-100-1 AIR RING MAIN UNITS 12KV

EDMS 02-200-1 AIR RING MAIN UNITS 24KV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company (The RMU should contain at least a cable LBS and fused LBS).
- A copy of Complete type tests for both of air LBS and the RMU from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of valid agreement with the manufacturer whom had an air LBS accreditation.
- A copy of the air LBS accreditation certificate which is accredited by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Preparing the sample on which the high voltage tests were carried out in the factory.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Reg. documents Air RMU Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 02-100-1 AIR RING MAIN UNITS 12KV

EDMS 02-200-1 AIR RING MAIN UNITS 24KV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company (The board should be contain at least cable LBS and fused LBS).
- A copy of Complete type test certificate for both air LBS and from ILAC accredited lab according to the latest IEC
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- Provide reference list for the product required to be approved for the same required
 capacity or greater for a period of at least three years for three different projects,
 including at least one project outside the country of origin for the same voltage or
 higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these
 projects should be submitted.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

Phone: (+202) 23860156



After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

وزارة الكهرباء والطاقة الهتجددة الشــركــــة القــابضـــة لــكهــــرباء وصـــــر

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for SF6 RMU Accreditation (Local Pro.)

EDMS 02-400-1 RMU TYPE SF6

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company (The board should be contain at least cable LBS and fused LBS).
- A copy of Complete type tests for both of SF6 LBS and the RMU from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of valid agreement with the manufacturer whom had an accreditation.
- A copy of the SF6 LBS accreditation certificate which is accredited by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Preparing the sample on which the high voltage tests were carried out in the factory.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.
- Notices
- Submit (2) hard copies and (1) soft copy from all accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for SF6 RMU Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 02-400-1 RMU TYPE SF6

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company (The board should be contain at least cable LBS and fused LBS).
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- Provide reference list for the product required to be approved for the same required
 capacity or greater for a period of at least three years for three different projects,
 including at least one project outside the country of origin for the same voltage or
 higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these
 projects should be submitted.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from all accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for Kiosks Accreditation (Local Pro.)

EDMS 07-100-2 DIS. KIOSKS 11KV

EDMS 07-200-2 DIS. KIOSKS 22KV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate of EHV Lab (for a kiosk contained a transformer "oil/dry", RMU, and L.V board) valid only for three years, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- A valid contract with the manufacturer whom had a valid LBS accreditation.
- A copy of the RMU accreditation certificate which is accredited by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Preparing the sample on which the high voltage tests were carried out in the factory.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Reg. documents for (Oil/Dry) Trans. Accreditation (Local Pro.)

EDMS 08-100-2 OIL TRANSFORMERS 11&10.5-0.4 KV

EDMS 08-101-2 Dry TRANSFORMERS 10.5&11-0.4 KV

EDMS 08-102-1 EPOXY SOLID-CAST-VPE OR CAST COIL10.5&11-0.4 KV

EDMS 08-200-2 OIL TRANSFORMERS 22-0.4KV

EDMS 08-201-2 Dry TRANSFORMERS 22-0.4 KV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of Complete type tests from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- Provide document approve similarity conditions in accordance with IEC 60076-5 as well as Axial Forces calculations to determine the limit ratings range of certification.
- Provide the thermal ability to withstand short circuit current calculations.
- Preparing the sample on which the high voltage tests were carried out in the factory.

Phone: (+202) 23860156



- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from all accreditation documents.

وزارة الكهرباء والطاقة الوتجددة الشــركــــة القــابضـــة لــكهــــرباء وصـــــر

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for (Oil/Dry) Trans. Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 08-100-2 OIL TRANSFORMERS 11&10.5-0.4 KV

EDMS 08-101-2 Dry TRANSFORMERS 10.5&11-0.4 KV

EDMS 08-102-1 EPOXY SOLID-CAST-VPE OR CAST COIL10.5&11-0.4 KV

EDMS 08-200-2 OIL TRANSFORMERS 22-0.4KV

EDMS 08-201-2 Dry TRANSFORMERS 22-0.4 KV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type tests from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- Provide similarity conditions in accordance with IEC 60076-5 as well as Axial Forces calculations to determine the extent of certification range.
- Provide the thermal ability to withstand short circuit current calculations.
- Provide reference list for the product required to be approved for the same required
 capacity or greater for a period of at least three years for three different projects,
 including at least one project outside the country of origin for the same voltage or
 higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these
 projects should be submitted.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

Phone: (+202) 23860156



- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

وزارة الكهرباء والطاقة المتجددة الشــركـــة القــابضـــة لــكهــــرباء مصــــر

Phone: (+202) 23860156



Reg. documents for L.V &M.V C.T and M.V V.T Accreditation (Local Pro.)

EDMS 17-300-1 LOW VOLTAGE CURRENT TRANSFORMERS

EDMS 17-400-2 MEDUIM VOLTAGE CURRENT TRANSFORMERS

EDMS 17-401-2 M.V VOLTAGE TRNSFORMER

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of Percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of Complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- Preparing the sample on which the high voltage tests were carried out in the factory.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for L.V &M.V C.T and M.V V.T Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 17-300-1 LOW VOLTAGE CURRENT TRANSFORMERS

EDMS 17-400-2 MEDUIM VOLTAGE CURRENT TRANSFORMERS

EDMS 17-401-2 M.V VOLTAGE TRNSFORMER

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- Provide reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for a period of at least three years for three different projects, including at least one project outside the country of origin for the same voltage or higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from all accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Reg. documents for L.V & M.V Poles Accreditation (Local Pro.)

EDMS 09-300-1 L.V PIPE POLES

EDMS 09-400-2 M.V Galvanized Lattice Towers

EDMS 09-401-1 M.V pipe poles (10-8-6) inch

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- Submit a certificate by the iron component percentage (Steel 37).
- Ensure that the product complies with the latest version of the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Preparing a sample for the pole to be inspected, as well as making the necessary instruments to conduct the tests according to the unified technical specifications of the Egyptian Electricity Holding Company.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

- Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.
- In the case of galvanizing outside the factory, a valid contract must be submitted with the other factory, provided that a date for the committee to visit the factory doing the galvanizing work.

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for (Electronic/Prepaid) meters Accreditation (Local Pro.)

EDMS 20-300-1 SINGLE- PHASE-PREPAID KWH DIGITAL METERS EDMS 20-301-1 THREE PHASE PREPAID KWH DIGITAL METERS

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- Submitting a copy of the relay certificate (for prepaid meters)
- Submitting a copy of compatibility certificate with the security authorities (for prepaid meters).
- Submitting a copy of compatibility Certificate with electronic collection payment companies (for prepaid meters).
- Submitting a copy of compatibility Certificate with the optical reader.

After completing the committee review of the documents:

- Set an appointment to conduct some routine tests in one of the distribution company's laboratory (on "2" samples).
- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for (Electronic/Prepaid) meters Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 20-300-1 SINGLE- PHASE-PREPAID KWH DIGITAL METERS

EDMS 20-301-1 THREE PHASE PREPAID KWH DIGITAL METERS

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of the relay certificate (for prepaid meters)
- A copy of compatibility certificate with the security authorities (for prepaid meters).
- A copy of compatibility Certificate with electronic payment companies (for prepaid meters).
- A copy of compatibility Certificate with the optical reader.
- A copy stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- Provide reference list for the product required to be approved for the same required
 capacity or greater for a period of at least three years for three different projects,
 including at least one project outside the country of origin for the same voltage or
 higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these
 projects should be submitted.

Phone: (+202) 23860156



- Set a date to conduct some routine tests in one of the distribution company's laboratory (on "2" samples).
- Set an appointment with the committee to conduct a visit to the production line and review the used test instruments and factory calibration certificates.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

وزارة الكهرباء والطاقة الوتجددة الشــركـــة القــابضـــة لــكهــــرباء وصـــــر

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for Smart Meters

(single phase /three phase "direct/indirect") Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 20-303-2 SINGLE PHASE DIRECT SMART METER

EDMS 20-304-2 THREE PHASE DIRECT SMART METER

EDMS 20-305-2 THREE PHASE IN DIRECT SMART METER

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries (in case of local production)
- Provide evidence of manufacturing the meter according to IEC, EN, ISO standards (Annex No. 1)
- Submission a copy of Complete type test (Annex No. 2) from ILAC accredited lab that
 did not pass five years ago, indicating the type tests that were carried out according
 to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that
 the product is a modern production and conforms to the unified technical
 specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- Submitting a copy of DLMS/COSEM integration certificate.
- Submitting a copy of Modem test certificate from ILAC accredited Lab.
- Submitting a copy of Accelerated Life Time (ALT) certificate for the meter (from 15 to 20 years).
- Submitting a copy of the relay certificate.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated

Phone: (+202) 23860156



production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.

- A copy of stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- Provide reference list for the product required to be approved for the same required
 capacity or greater for a period of at least three years for three different projects,
 including at least one project outside the country of origin for the same voltage or
 higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these
 projects should be submitted.

After completing the committee review of the documents:

- Set a date to conduct some routine tests in one of the distribution company's laboratory (on "2" samples), provided that the tests are carried out in accordance with the technical specifications of the Compliance sheet (technical requirement).
 - ✓ Electrical tests.
 - ✓ Test the integration of the meter with the current system of smart meters applied in the electricity distribution companies.
 - ✓ Test the meter is working as prepaid and postpaid.
 - ✓ Test that the meter performs all functions (variables) required in MDM.
 - ✓ Test "Events", and "Alarms".
- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Annex No. 1

,ex 110. 1			
Identifier	Description		
IEC 62052- 11:2003	Electricity metering equipment (a.c.) – General requirements, tests and test conditions – Part 11: Metering equipment		
Identifier	Description		
BS EN50470-1	Electricity metering equipment (a.c.) – General requirements, tests and test conditions – Part 1: Metering equipment		
IEC 62055	Part 21: Framework for standardization Part 31: Particular requirements- Static payment meters for active energy (classes 1).		
BS EN50470-3	Electricity metering equipment (a.c.) - Part 3: Particular requirements – Static meters for active energy (class indexes A, B and C)		
BS EN 61268	Alternating Current Static Var-Hour Meters for Reactive Energy (Classes 2 and 3)		
IEC 62053- 21:2003	Electricity metering equipment (a.c) static watt hour meter for active energy meters class 1 & 2		
IEC 62053- 22:2003	Electricity metering equipment (a.c.) – Particular requirements – Part 22: Static meters for active energy (classes 0,2 S and 0,5 S)		
IEC 62053-23	Electricity metering equipment (a.c) static watt hour meter for reactive energy meters class 2 & 3		
IEC 60060	HV test technique		
IEC 60068	Shock and vibration withstand		
IEC 60387	Marking symbols standard		
IEC 60529	Degree of protection		
IEC 62054	Real Time Clock (RTC)		
IEC 62056- 21:2002	Electricity metering data exchange for meter reading tariff and load control: Direct local data exchange		
IEC 62056-51 :1998	Electricity metering data exchange for meter reading tariff and load control : Application layer protocols		
IEC62056-61	Electricity metering – Data exchange for meter reading, tariff and load control –Part 61: Object identification system (OBIS)		

Phone: (+202) 23860156



Annex No. 2

NO	Test Name	As per Standard
1	Test of insulation properties	
1.1	Impulse voltage tests	IEC62052-11 ,EN50470-1
1.2	AC Voltage tests	IEC62052-11 ,EN50470-1
2	Tests of accuracy requirements	
2.1	Test of meter Constant	BS EN 50470 – 3 for active , BS EN 61268 for reactive
2.2	Test of Starting Condition	BS EN 50470 – 3 for active , BS EN 61268 for reactive
2.3	Test of No-Load condition	BS EN 50470 – 3 for active , BS EN 61268 for reactive
2.4	Test of influence quantities	BS EN 50470 – 3 for active , BS EN 61268 for reactive
3	Test of Electrical Requirements	
3.1	Test of power consumption	BS EN 50470 – 3
3.2	Test of influence of supply voltage	IEC62052-11 , EN50470-1
3.3	Test of influence of short-time overcurrent	BS EN 50470 – 3
3.4	Test of influence of self-heating	BS EN 50470 – 3
3.5	Test of influence of heating	IEC62052-11 , EN50470-1
3.6	Test of immunity to earth fault	IEC62052-11 , EN50470-1
3.7	Test of accuracy in the presence of harmonics	EN 50470-3
4	Test for Electromagnetic Compatibility (EMC)	
4.1	Test of immunity to elec <mark>trostat</mark> ic discharges	IEC62052-11 , EN50470-1
4.2	Test of immunity to electromagnetic RF fields	IEC62052-11, EN50470-1
4.3	Fast transient burst test	IEC62052-11, EN50470-1
4.4	Test of immunity to conducted disturbances, induced by radio frequency field	IEC62052-11 , EN50470-1
4.5	Surge immunity test	IEC62052-11 , EN50470-1

Phone: (+202) 23860156



Follow Annex No. 2

NO	Test Name	As per Standard
4.6	Damped oscillatory waves immunity test	IEC62052-11, EN50470-1
4.7	Radio interference suppression	IEC62052-11, EN50470-1
5	Test of effect of the climate environments	
5.1	Dry Heat test	IEC62052-11 , EN50470-1
5.2	Cold test	IEC62052-11 , EN50470-1
5.3	Damp heat cyclic test	IEC62052-11 , EN50470-1
5.4	Solar radiation test	IEC62052-11 , EN50470-1
6	Mechanical Test	
6.1	Vibration test	IEC62052-11 , EN50470-1
6.2	Shock test	IEC62052-11 , EN50470-1
6.3	Spring hummer test	IEC62052-11, EN50470-1
6.4	Tests of protection against penetration of dust and water	IEC62052-11, EN50470-1
6.5	Test of resistance to heat and fire	IEC62052-11 , EN50470-1

Req. documents for L.V & M.V P.F. Cap. bank Accreditation (Imported Pro.)

Phone: (+202) 23860156
Email: approval.committee@eehc.gov.eg

Back to Index



EDMS 21-100-1 M.V P.F CAPACITOR BANKS -12KV

EDMS 21-300-1 L.V P.F capacitor bank

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of certificate of from EHV Lab valid for three years from report date, explaining the type tests that were carried out according to the latest version of the international standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- Provide reference list for the product required to be approved for the same required
 capacity or greater for a period of at least three years for three different projects,
 including at least one project outside the country of origin for the same voltage or
 higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these
 projects should be submitted.
- Submit a sample for inspection and cutting (shall not be returned), provided that it
 is the same specifications as the capacitor unit on which the EHV Lab tests were
 carried out.

After completing the committee review of the documents:

Back to Index

Phone: (+202) 23860156



- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

وزارة الكهرباء والطاقة الهتجددة الشــركــــة القــابضـــة لــكهــــرباء وصـــــر

Req. documents for L.V Switch Fuse Accreditation (L

Back to Index

Phone: (+202) 23860156



EDMS 19-302-2 L.V SWITCH FUSE

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate of purity and conductivity of copper, thickness of the silver layer,
 and the percentage of silver homogeneity with the surface.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the
 international standard specifications IEC, provided that the product is an updated
 production date and conforms to the unified technical specifications approved by
 the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- Submit a sample for the visual inspection.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from all accreditation documents.

Req. documents for L.V Switch Fuse Accreditation (Im

Back to Index

Phone: (+202) 23860156



EDMS 19-302-2 L.V SWITCH FUSE

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate of purity and conductivity of copper, thickness of the silver layer,
 and the percentage of silver homogeneity with the surface.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the
 international standard specifications IEC, provided that the product is an updated
 production date and conforms to the unified technical specifications approved by
 the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- Provide reference list for the product required to be approved for the same required
 capacity or greater for a period of at least three years for three different projects,
 including at least one project outside the country of origin for the same voltage or
 higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these
 projects should be submitted.
- Submit a sample for the visual inspection.
 After completing the committee review of the documents:

Back to Index

Phone: (+202) 23860156



- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.
- In the case of manufacturing sheet metal outside your factory, a valid contract must be submitted with the sheet metal manufacturer, provided that a date is set for the committee to visit this factory.

وزارة الكهرباء والطاقة الهتجددة الشــركـــة القــابضـــة لــكهـــرباء مصــــر

Req. documents for fuse link, fuse base, and HR MV fuse Accreditation (Local Pro.)

Back to Index

Phone: (+202) 23860156



EDMS 19-300-1 L.V FUSE LINK EDMS 19-301-1 L.V FUSE BASE

EDMS 19-400-2 High Rupture Capacity MV Current limiting Fuses

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the
 international standard specifications IEC, provided that the product is an updated
 production date and conforms to the unified technical specifications approved by
 the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- Submit a sample for the visual inspection.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the visual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notices

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Req. documents for fuse link, fuse base, and HR MV fuse Accreditation

Back to Index

Phone: (+202) 23860156



EDMS 19-300-1 L.V FUSE LINK EDMS 19-301-1 L.V FUSE BASE

EDMS 19-400-2 High Rupture Capacity MV Current limiting Fuses

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the
 international standard specifications IEC, provided that the product is an updated
 production date and conforms to the unified technical specifications approved by
 the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- Provide reference list for the product required to be approved for the same required
 capacity or greater for a period of at least three years for three different projects,
 including at least one project outside the country of origin for the same voltage or
 higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these
 projects should be submitted.
- Submit a sample for the visual inspection.

Back to Index

Phone: (+202) 23860156



- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.
- In the case of manufacturing sheet metal outside your factory, a valid contract must be submitted with the sheet metal manufacturer, provided that a date is set for the committee to visit this factory.



Phone: (+202) 23860156



Req. documents for Auto Recloser Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 19 – 401 - 1 THREE PHASE OUTDOOR 12KV &24 KV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the
 international standard specifications IEC, provided that the product is an updated
 production date and conforms to the unified technical specifications approved by
 the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- Provide reference list for the product required to be approved for the same required
 capacity or greater for a period of at least three years for three different projects,
 including at least one project outside the country of origin for the same voltage or
 higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these
 projects should be submitted.
- Submit a sample for the visual inspection.

Phone: (+202) 23860156



- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

- Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.
- In the case of manufacturing sheet metal outside your factory, a valid contract must be submitted with the sheet metal manufacturer, provided that a date is set for the committee to visit this factory.

وزارة الكهرباء والطاقة المتجددة الشــركـــة القــابضـــة لــكهــــرباء مصـــــر

Phone: (+202) 23860156



Req. documents pole air disconnector switch Accreditation (Local Pro.)

EDMS 19-403-1 POLE AIR DISCONNECTOR SWITCH 11kV & 22kV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the
 international standard specifications IEC, provided that the product is an updated
 production date and conforms to the unified technical specifications approved by
 the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- Submit a sample for the visual inspection.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for pole air disconnector switch Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 19-403-1 POLE AIR DISCONNECTOR SWITCH 11kV & 22kV

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the
 international standard specifications IEC, provided that the product is an updated
 production date and conforms to the unified technical specifications approved by
 the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- Provide reference list for the product required to be approved for the same required
 capacity or greater for a period of at least three years for three different projects,
 including at least one project outside the country of origin for the same voltage or
 higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these
 projects should be submitted.
- Submit a sample for the visual inspection.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for Automatic-reg-autotransformer Accreditation (Local Pro.)

EDMS 12-400-1 Automatic-reg-autotransformer

For Auto-Transformer (Local Pro.):

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the
 international standard specifications IEC, provided that the product is an updated
 production date and conforms to the unified technical specifications approved by
 the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- Preparing the sample on which the high voltage tests were carried out in the factory.

For On-Load Tap Changer (Imported):

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- Copy from Agency certificate 14 issued from Import and Export authority.

Phone: (+202) 23860156



- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

وزارة الكهرباء والطاقة الوتجددة الشــركــــة القــابضـــة لــكهــــرباء وصـــــر

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for MV Step Voltage Regulators Accreditation (Local Pro.)

EDMS 12-401-2 (MV STEP VOLTAGE REGULATORS UP TO 24 KV)

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the
 international standard specifications IEC, provided that the product is an updated
 production date and conforms to the unified technical specifications approved by
 the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- Prepare the sample in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for MV Step Voltage Regulators Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 12-401-2 (MV STEP VOLTAGE REGULATORS UP TO 24 KV)

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the
 international standard specifications IEC, provided that the product is an updated
 production date and conforms to the unified technical specifications approved by
 the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- Provide reference list for the product required to be approved for the same required
 capacity or greater for a period of at least three years for three different projects,
 including at least one project outside the country of origin for the same voltage or
 higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these
 projects should be submitted.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.
- Copy from Agency certificate 14 issued from Import and Export authority.

Phone: (+202) 23860156



- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

وزارة الكهرباء والطاقة الوتجددة الشــركـــة القــابضـــة لــكهــــرباء وصـــــر

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for Battery Charger Accreditation (Local Pro.)

EDMS 27-300-2 Battery Charger & DC

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the
 international standard specifications IEC, provided that the product is an updated
 production date and conforms to the unified technical specifications approved by
 the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of test certificate for a (40 amp 110 volt) battery charger from one of the approved laboratories in the Arab Republic of Egypt, such as (the Egyptian General Organization for Standardization and Quality - Cairo University - Electronics Research Institute).
- Prepare the sample in the factory during the committee visit.

Phone: (+202) 23860156



- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

وزارة الكهرباء والطاقة الهتجددة الشــركـــة القــابضـــة لــكهــــرباء مصـــــر

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for Battery Charger Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 27-300-2 Battery Charger & DC

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the
 international standard specifications IEC, provided that the product is an updated
 production date and conforms to the unified technical specifications approved by
 the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of complete type test from ILAC accredited lab according to the latest IEC.
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A copy of valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.
- A copy of test certificate for a (40 amp 110 volt) battery charger from one of the approved laboratories in the Arab Republic of Egypt, such as (the Egyptian General Organization for Standardization and Quality - Cairo University - Electronics Research Institute).
- Provide reference list for the product required to be approved for the same required capacity or greater for a period of at least three years for three different projects, including at least one project outside the country of origin for the same voltage or

Phone: (+202) 23860156



higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these projects should be submitted.

- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.
- Copy from Agency certificate 14 issued from Import and Export authority.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for Overhead Aluminum Conductors Steel Reinforced Accreditation (Local Pro.)

EDMS 04-100 OVERHEAD ALUMINUM CONDUCTORS STEEL REINFORCED (ACSR)

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the
 international standard specifications IEC, provided that the product is an updated
 production date and conforms to the unified technical specifications approved by
 the Egyptian Electricity Holding Company.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for Overhead All Aluminum Alloy Conductors Accreditation (Local Pro.)

EDMS 04-100 OVERHEAD ALUMINUM CONDUCTORS STEEL REINFORCED (ACSR)

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the
 international standard specifications IEC, provided that the product is an updated
 production date and conforms to the unified technical specifications approved by
 the Egyptian Electricity Holding Company.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for Box 4460 Accreditation (Local Pro.)

EDMS 02-303-1 BOX 4460

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of certificate of copper purities and conductivity.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab. (AC insulation tester current injection with percentage not less than 50% from the rated capacity of the panel).
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the
 international standard specifications IEC, provided that the product is an updated
 production date and conforms to the unified technical specifications approved by
 the Egyptian Electricity Holding Company.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Phone: (+202) 23860156



Notice:

- Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.
- In the case of manufacturing sheet metal outside your factory, a valid contract must be submitted with the sheet metal manufacturer, and arranging visiting time for the committee to be able visit this sheet metal production factory.
- In the case of painting the panels outside your factory, a valid contract must be submitted with this factory, provided that a date for the committee to visit this factory.

وزارة الكهرباء والطاقة الهتجددة الشــركـــة القــابضـــة لــكهــــرباء مصـــــر

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for L.V Insulated Conductors Accreditation (Local Pro.) EDMS 04-300-1 LOW VOLTAGE INSULATED CONDUCTORS

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the international
 standard specifications IEC, provided that the product is an updated production date
 and conforms to the unified technical specifications approved by the Egyptian
 Electricity Holding Company.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit

السياكياء القيانصي

Submit a sample for the visual inspection.

After completing the committee review of the documents:

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for Outdoor LED Luminaries Accreditation (Local Pro.)

EDMS 22-302-1 OUTDOOR LED LUMINARIES

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate.
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- A copy of percentage of local content Certificate of products from the Federation of Industries
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the
 international standard specifications IEC, provided that the product is an updated
 production date and conforms to the unified technical specifications approved by
 the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of Material supply agreement.
- A copy of the following type tests from ILAC accredited lab according to the latest IEC:
- 1. IP test.
- 2. Mechanical strength test.
- 3. LED Luminaries tests (LM80, LM79, IP & IK, Fragmentation test for glass).
- 4. All Lamps should be tested in accordance with all relevant latest applicable standards.
- 5. Test of Marking.
- 6. Power Factor (PF) should be>= 95%
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

Phone: (+202) 23860156



- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

• Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

وزارة الكهرباء والطاقة الهتجددة الشــركـــة القــابضـــة لــكهــــرباء مصـــــر

Phone: (+202) 23860156



Req. documents for Outdoor LED Luminaries Accreditation (Imported Pro.)

EDMS 22-302-1 OUTDOOR LED LUMINARIES

- A copy of the industrial register, commercial register, tax card and value-added tax registration certificate (for the agent).
- A copy of electronic invoice registration certificate.
- Original catalogue, and it must be available on the manufacturer's website.
- A copy of valid calibration certificate for the test instruments from an authorized lab.
- A copy of certificate from EHV Lab valid for three years from report date, explaining
 the type tests that were carried out according to the latest version of the
 international standard specifications IEC, provided that the product is an updated
 production date and conforms to the unified technical specifications approved by
 the Egyptian Electricity Holding Company.
- A copy of the following type tests from ILAC accredited lab according to the latest IEC:

الشـــا كــــة القـــانفـــــة

- 2. Mechanical strength test.
- 3. LED Luminaries tests (LM80, LM79, IP & IK, Fragmentation test for glass).
- 4. All Lamps should be tested in accordance with all relevant latest applicable standards.
- 5. Test of Marking.
- 6. Power Factor (PF) should be>= 95%
- Ensure that the type tests reports are already done by the lab. from its web site.
- A valid stamped agency contract, manufacturer, and assembly license with the main manufacturer who made type test.

Phone: (+202) 23860156



- Provide reference list for the product required to be approved for the same required
 capacity or greater for a period of at least three years for three different projects,
 including at least one project outside the country of origin for the same voltage or
 higher, satisfying certificates of competence from clients benefiting from these
 projects should be submitted.
- Prepare the sample which is tested in EHV Lab in the factory during the committee visit.

- Set a time appointment with the committee for arranging a visit to the premises of the production line and review the currently availability of the test instruments, calibration certificates, and review the original documents.
- Performing both the virtual inspection and routine tests on the sample during the factory visit.

Notice:

Submit (2) hard copies and (1) soft copy from accreditation documents.

Phone: (+202) 23860156